

Datum: 05.02.2026

Fehler: **Überprüfung Maschine / Fehlersuche**

Servicebericht:

Problem Palettenwechsler (Fehler Maschine nicht im Arbeitsraum)

- Fehlersuche = Auflagenkontrolle ohne Rückdruck = Ausbau und Reinigung Ventil
- Testlauf i.O.

Überprüfung Maschine

- Einzugskraft Spindel = 7,4KN

Spindel Geometrie B0

X/Z = 0,006mm

Y/Z = 0,007mm

Spindel Geometrie B90 (180)

X/Y= 0,006mm

Y/Z = 0,020mm

Rundlauf bei 50mm = 0,010mm

Rundlauf bei 300mm = 0,045mm

= Spindelkonus nicht i.O. = Dorn 4x 90 grad gedreht Messwerte immer unterschiedlich

Geometrie Achsen (eine Palette eingewechselt)

X= - 0,025mm (C180 = + 0,015mm)

Y= - 0,040mm (C180 = + 0,030mm)

Winkel X/Z = 0,009mm

Winkel Y/Z = 0,015mm

Winkel X/Y = 0,005mm

Überprüfung allgemein

- Z Achse macht starke Laufgeräusche = KGT verschlissen = Motor Z Achse